



Lastra per isolamento termico in EPS bianco

POFIX THERM EPS PO2 spessori dai 2 cm ai 20 cm

Composizione

La lastra per isolamento termico in Polistirene espanso sinterizzato è prodotta con materie prime di elevata qualità. La lastra contiene una percentuale di EPS riciclato o recuperato pari o superiore al 10% in peso e viene prodotta senza l'utilizzo di ritardanti di fiamma proibiti ed agenti espandenti con potenziale di riduzione dell'ozono superiore a zero.

La lastra è conforme al CAM (Criteri ambientali Minimi, D.M. dell' 11 Ottobre 2017).

Fornitura

Le lastre vengono fornite all' interno di imballi di polietilene resistenti ai raggi UV.

Impiego

Le lastre per isolamento in EPS vengono utilizzate per la posa di sistemi a cappotto sulle pareti esterne di edifici di nuova costruzione, o in interventi di restauro di edifici esistenti.

Lo spessore della lastra verrà definito in base alle esigenze di isolamento termico e, comunque, in osservanza alla legislazione vigente nel luogo di utilizzo della stessa.

Lavorazione

L'incollaggio delle lastre avviene utilizzando i collanti certificati applicando il collante a piena superficie con spatola dentata o lungo il perimetro e punti centrali, sul lato della lastra che non presenta i tagli detensionanti. Tale operazione sarà eseguita assicurando il rispetto della superficie minima di incollaggio prevista nella misura di almeno il 50% della superficie totale del pannello. In particolare la stesura della colla deve avvenire obbligatoriamente nella cornice perimetrale, avendo cura che il collante non debordi dalla lastra dopo la posa della stessa.

La posa delle lastre sarà eseguita dal basso verso l'alto, a giunti sfalsati, evitando di lasciare spazi vuoti tra una lastra e la successiva. Eventuali fughe tra le lastre vanno riempite con strisce di materiale isolante o con schiuma di riempimento poliuretana. Il fissaggio meccanico delle lastre avviene nella misura di 6 tasselli/m² con schema a "T". La scelta del tassello deve essere effettuata in funzione del tipo di supporto sul quale viene installato il sistema a



cappotto. Una volta eseguito il fissaggio meccanico delle lastre si potrà procedere all'esecuzione della rasatura armata. La rasatura delle lastre va sempre eseguita in doppio strato, utilizzando i rasanti certificati e rinforzata con la rete di armatura in fibra di vetro alcali-resistente.

Ad avvenuta maturazione dello strato di rasatura armata, il ciclo di finitura del sistema di isolamento termico a cappotto si conclude con l'applicazione del rivestimento protettivo a spessore preceduta da quella dello specifico fondo fissativo.

Preparazione del fondo

La superficie di posa deve essere solida, pulita, resistente, asciutta e sanitizzata. In caso contrario, si dovrà procedere alla rimozione di polvere, sporco, tracce di disarmante, parti sfarinanti o incoerenti. Verificare la planarità del supporto ed eventualmente livellare con malta da intonaco. In corrispondenza di sporgenze specifiche asportare le parti in eccesso. Le parti in calcestruzzo fortemente ammalorate devono essere bonificate con speciali malte da ripristino. Eventuali pitture o rivestimenti deboli, inconsistenti e privi di aderenza dovranno essere rimossi meccanicamente. Una volta terminate tutte le operazioni di rimozione, reintegro e preparazione del supporto, si procederà con il lavaggio delle superfici; ad asciugamento avvenuto, le superfici potranno essere trattate con un opportuno fissativo ad elevata penetrazione.

Nel caso in cui il supporto presenti superfici smaltate o vetrose si potrà prevedere una adeguata idrosabbatura. In questo caso, si consiglia l'incollaggio a piena superficie con il collante/rasante ad elevate prestazioni.

Avvertenze

La posa in opera dovrà essere effettuata a temperature comprese tra +5°C e +35°C. Evitare l'esposizione dei pannelli da applicare agli agenti atmosferici, avendo cura di stoccare le lastre imballate in un luogo coperto, asciutto, ben ventilato e lontano dalla luce o da altre sorgenti di calore. Le superfici dei pannelli devono essere pulite ed integre: togliere l'imballo delle lastre solo al momento della posa.

Evitare l'incollaggio per soli punti.

Evitare l'applicazione di lastre danneggiate, deteriorate, sporche, ecc.

Durante la posa, proteggere le lastre isolanti da eventuali infiltrazioni d'acqua dovute alla pioggia

Evitare l'applicazione di Lastre isolanti in EPS a contatto con il terreno.



SCHEDA TECNICA

Per le modalità di applicazione dettagliate, è necessario comunque attenersi alle indicazioni del Manuale del Sistema Cappotto.

La marcatura CE secondo la UNI EN 13163:2017, il rispetto della UNI EN 13172:2012 e gli accurati controlli sulle lastre presso i nostri stabilimenti garantiscono il rispetto delle seguenti prestazioni: conducibilità termica, resistenza a flessione, resistenza a trazione perpendicolare alle facce, assorbimento d'acqua, resistenza al passaggio del vapore, stabilità dimensionale e classe di reazione al fuoco.

Caratteristiche tecniche dati

Esistono diverse tipologie di Lastre in EPS, la cui classificazione secondo la norma UNI EN 13163:2017 prevede che le caratteristiche vengano dichiarate sotto forma di codici di designazione, che riportano a specifici limiti superiori o inferiori.

EPS-EN 13163-L2-W2-T2-S5-P5-DS(N)2-CS(10)70-TR100-WL(T)1-M(20-70)

Caratteristiche essenziali	Codice di designazione	Unita di misura	Prestazione	Norma di riferimento
Lunghezza	L	[mm]	1000 ± 2	EN 822
Larghezza	W	[mm]	500 ± 2	EN 822
Spessore	T	[mm]	20-200 ± 2	EN 823
Planarità	P	[mm]	± 5	EN 825
Ortogonalità	S	[mm]	± 5	EN 824
Conducibilità termica (λ_D)	λ_D	[W/mK]	0.039	EN 12667
Reazione al fuoco		Classe	E	EN 13501
Assorbimento d'acqua per immersione (28 giorni)	WL(T)	[%]	1	EN 12087
Resistenza a compressione con schiacciamento del 10%	CS(10)	[kPa]	70	EN 826
Resistenza termica	R_D	(m ² K/W)	Vedi tabella	-
Resistenza a trazione	TR	[kPa]	100	EN 1607
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo	MU	μ	20-70	EN 12086
Stabilità dimensionale	DS(TH)	[%]	2	EN 1603

Resistenza termica	d [mm]	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	140	150	160	180	200
	(m ² K/W)	0,51	0,77	1,03	1,28	1,54	1,79	2,05	2,31	2,56	3,08	3,58	3,85	4,01	4,62	5,13